

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ INHYDRO HVLP-22, HVLP-32, HVLP-46, HVLP-68

Описание и применение

В разработке гидравлического масла HVLP использованы только качественные компоненты от производителей с мировым именем. Наша продукция объединяет в себе лучшие разработки и опыт в производстве масел!

Масло серии HVLP предназначено для использования в гидросистемах и приводах стационарной и подвижной техники, работающей в широком диапазоне температур на открытом воздухе и внутри помещений. Рекомендовано для применения в дорожном, судовом, строительном оборудовании при всесезонной эксплуатации, а также в высокоточных станках, контрольных системах, где требуются масла с минимальным изменением вязкости в зависимости от температуры.

Свойства и преимущества

- уменьшенная зависимость вязкости масла от температуры и отличная прокачиваемость при низких температурах;
- высокие деэмульгирующие и антипенные свойства способствуют быстрому отделению воды и разрушению пены;
- высокая степень защиты от коррозии снижает негативное влияние влаги на узлы и детали.

Спецификации и одобрения

HVLP-22

- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 HV
- ASTM D6158 HV
- SAE MS 1004
- GM LS-2
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E

HVLP-32

- DIN 51524-3 (HVLP)

HVLP-46

- DIN 51524-3 (HVLP)

HVLP-68

- AGMA 9005-E02 (EP)
- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ASTM D6158 HV
- SAE MS 1004
- GM LS-2
- AIST 126/127
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-69

У каждого продукта своя специализация!

ТУ 19.20.29 – 016 – 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	HVLP-22	HVLP-32	HVLP-46	HVLP-68
Вязкость кинематическая при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	23,0	30,2	45,7	60,5
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	151	148	134	140
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	200	200	206	230
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-45	-42	-30	-30
Кислотное число мг КОН/г	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,5	0,2	0,3	0,4

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»

Паспорт качества № 596

Масло гидравлическое INHYDRO HVLP-46

ОКПД2 19.20.29.130

Изготовитель: ООО «ИНТЕКС»

Место производства: г. Тюмень, ул. Тимофея Чаркова 19, стр 2

НТД: ТУ 19.20.29 - 016 – 20293346 - 2021

Партия № 397

Масса партии, нетто: 30000 кг

Дата изготовления: «28» октября 2022 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: «28» октября 2022 г.

Дата проведения испытаний: «28» октября 2022 г.



EAЭС N RU Д-
RU.PA01.B.18174/21
Срок действия
с 02.03.2021
по 25.02.2024

	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 19.20.29 - 016 – 20293346 - 2021	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая, при 40 °С	ССт (мм ² /с)		41,4-50,6	45,7
2.	Кислотное число на 1 гр. масла	мг КОН		не более 0,6	0,03
3.	Индекс вязкости			не менее 130	134
4.	Содержание механических примесей	%	не более 0,03	отсутствуют	отсутствуют
5.	Класс чистоты			не более 12	12
6.	Температура застывания	°С		не выше -30	-30
7.	Склонность к пенообразованию, при температуре: -24 °С -94 °С -24 °С, (после испытания при 94 °С)	см ³		0/0 10/0 0/0	0/0 8/0 0/0
8.	Плотность при 20 °С	гр/см ³		не более 0,885	0,861
9.	Температура самовоспламенения	°С	не ниже 165	не нормируется	290
10.	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 200	206
11.	Цвет на колориметре	ед. ЦТН		не более 3,0	1,5

Продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012. Изготовитель гарантирует соответствие масла HVLP-46 требованиям ТУ 19.20.29 - 016 - 20293346 - 2021 в течение пяти лет при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84.

Ответственный за качество _____

Е.А. Ивасюк

М.П.

ИНТЕКС

ДОКУМЕНТОВ

М.П.

Дата выдачи паспорта "28" октября 2022 г.

